

Внимание!

- Температура переноса должна составлять 120-130°C, максимально допустимая температура 155-170°C, 160°C при переносе на синтетику.
- Максимальное время термопереноса — 15-25 секунд.

Термопленка Poli-Flex Premium имеет 2 основных слоя:

1. Непосредственно сама полиуретановая пленка Flex с термоактивируемым клеевым слоем, которая переносится на ткань.
2. Прозрачная клейкая полиэстеровая подложка с лицевой стороны.

Порядок работы:

1. В режущий плоттер пленка заправляется лицевой (цветной) стороной вниз, чтобы подложка была снизу.
2. Нарисуйте макет в CorelDraw или ArtCut и отправьте на резку. **МАКЕТ ВЫРЕЗАТЬ ЗЕРКАЛЬНО!**
3. После резки, с помощью канцелярского ножа удалите всю лишнюю пленку с Вашего макета. Это значит, что на подложке должен остаться только Ваш вырезанный макет.
4. Подготовьте ткань на которую будет производиться перенос (например, на футболку).
5. Нагрейте термопресс до нужной температуры.
6. Разместите ткань на столе термопресса.
7. На приготовленную ткань положите вырезанный на термопленке Poli-Flex Premium макет прозрачной подложкой вверх, т.е. цветная сторона должна быть снизу.
8. Зажмите термопресс на 15 — 25 секунд.
9. По истечении времени, откройте термопресс и, слегка остудив изделие, аккуратно удалите прозрачную подложку.

Важно! Чтобы добиться максимальной устойчивости, не стоит стирать изделие в течение первых 24 часов. Производить стирку и глажку готового изделия только с изнанки.